

 FABRICATION DE PIÈCES
ET D'OUTILLAGES EN CARBURE
DE TUNGSTÈNE

 HERSTELLUNG VON WERKSTÜCKEN
UND WERKZEUGEN AUS HARTMETALLEN

 MANUFACTURER OF PARTS
AND TUNGSTEN CARBIDE TOOLING



SAIVE Industrie

FACE À VOS EXIGENCES ET À VOS ÉCONOMIES DE PRODUCTION

Une équipe de professionnels sur un matériel performant maîtrise,



: la Précision



: le Temps



: la Qualité



: le Coût

de vos outillages et pièces d'usure en carbure de tungstène et acier traité.

Depuis 1901, SAIVE Industrie est spécialisée dans l'usinage de matières ultra dures. D'abord le diamant naturel, puis le synthétique et enfin le carbure de tungstène. L'entrée de la société en 1985 dans le groupe PEDERSEN, fournisseur français de carbure de tungstène, a définitivement fixé sa spécialisation dans le travail des carbures métalliques, métaux lourds et aciers spéciaux.

A partir de plans clients, SAIVE Industrie fabrique des pièces ou des outillages dans des nuances de carbure adaptées aux besoins spécifiques d'utilisation et à des précisions allant jusqu'aux microns.



LES SERVICES

- Rectification (cylindrique, plane, profil).
- Mécanique générale (tour & fraiseuse numérique).
- Electro-érosion (enfonçage & fil).
- Programmation / Contrôle / Maintenance.

LA QUALITÉ

- Remise à niveau constante de notre parc de machines.
- Machines évolutives à hautes performances.
- Auto-contrôle permanent sur appareils de métrologie performants (microscope numérique - mesureur de contour et de rugosité informatisé - contrôle vidéo - projecteur de profil).
- Rapport de contrôle accompagnant les livraisons.

UM IHREN ANSPRÜCHEN ZU GENÜGEN UND UM WIRTSCHAFTLICH ZU PRODUZIEREN

***Ein geschultes Team mit leistungsstarkem Maschinenpark beherrscht :
Präzision / Termine / Qualität / Kosten
Ihrer Werkzeuge und Verschleißteile aus Hartmetall und behandeltem Stahl.***

SAIVE Industrie ist seit 1901 Spezialist in der Verarbeitung von extrem harten Materialien. Zunächst Rohdiamanten, dann Synthetische und heute Hartmetalle. Durch die Zugehörigkeit, seit 1985, zur PEDERSEN-Gruppe, französischer Lieferant von Wolframkarbiden, haben wir uns endgültig auf metallische Karbide, Schwermetalle und Spezialstähle spezialisiert.

UNSERE LEISTUNGEN

- Schleifen (zylindrisch, plan, profiliert).
- Mechanik (Numerisches Drehen und Fräsen).
- Elektro-Erosion (senken und Draht).
- Programmierung, Kontrolle, Wartung.

UNSERE QUALITÄT

- Ein Maschinenpark auf neuestem Stand.
- Ausbaufähige Maschinen hoher Leistung.
- Ständige automatische Kontrolle mit Hochleistungsmeßgeräten (Numerisches Mikroskop - Computergesteuertes Form- und Oberflächenmeßgerät - Video-Überwachung - Profilprojektor).
- Lieferungen erfolgen mit Meßprotokollen.

Nach kundenspezifischen Plänen stellt SAIVE Industrie Werkstücke oder Werkzeuge in verschiedensten Karbid-Mischungen her, die jeweils auf die speziellen Anwendungen ausgerichtet sind und in ihrer Präzision in den Micrometer-Bereich reichen.



SAIVE INDUSTRIES MEETS ALL YOUR REQUIREMENTS AND LOWERS YOUR PROCESSING COSTS

***Our team of specialists and our modern factory, handle the
Accuracy / Time / Quality / Cost
Of your tools and tungsten sintered carbide wear parts***

Since 1901, SAIVE INDUSTRIE have specialized in machining ultra hard material. First natural diamond, followed by synthetical diamond and then, tungsten sintered carbide.

In 1985 the company joined the PEDERSEN group, a French manufacturer of tungsten sintered carbide : It is still specializing in machining metal carbide, high density metal and special steel.

Following our customer's requirements and with technical drawings we select the appropriate carbide to suit every specific need, and machine it to micrometric tolerance.

OUR SKILLS

- Plain and surface grinding, polishing.
- General purpose machining (using numerical lathe and milling machines).
- Electro-erosion (recessing or wire tools).
- Processing control and maintenance.

QUALITY

- Permanent technical updating of machinery.
- High performance machines.
- Permanent inspection of measurements (numerically operated microscope - computer controlled contour and roughness measuring machine - high accuracy - optical and video measuring instruments).
- Measure report delivered to customer on demand.



SORTEN DER VERSCHIEDENEN HARTMETALLE DER PEDERSEN-GRUPPE



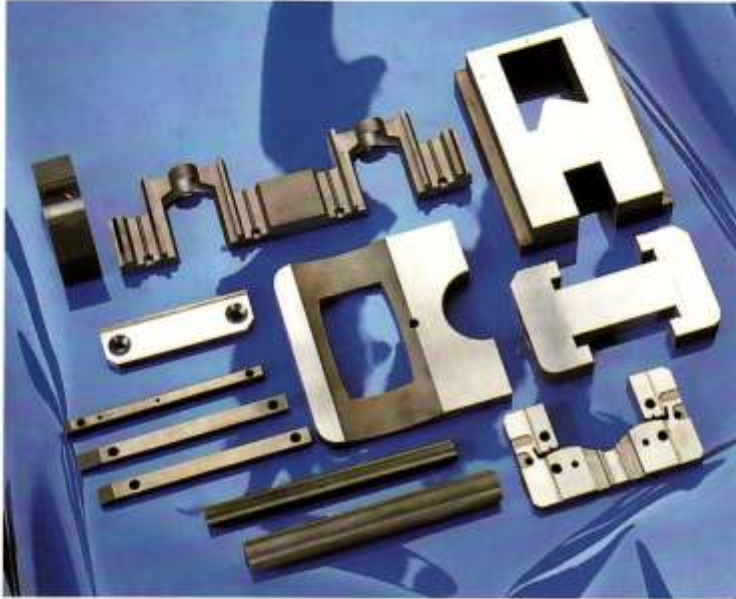
TABLEAU DES NUANCES DE CARBURE DU GROUPE PEDERSEN



PEDERSEN GROUP CARBIDE SELECTION TABLE

Nuances Sorten Code PEDERSEN	Nuances Sorten Code ISO	Composition Chimique % Poids Chemische Zusammensetzung%/gewicht Chemical Composition						Propriétés physiques et mécaniques Physikalische und mechanische Eigenschaften Physical and mechanical properties								Autres caractéristiques Andere Eigenschaften Others characteristics	
		WC	Co	NI	TaC NbC	TiC	DIV.	Densité Dichte Density g/cm ³	Dureté Härte Hardness HV50	Résistance à la compression Druckbelastung Compressive strength N/mm ²	Résistance à la flexion Biegebelastung Transverse rupture strength N/mm ²	Module d'élasticité YOUNG Elastizitäts-Modul YOUNG Elasticity modulus YOUNG KN/mm ²	Coefficient de dilatation YOUNG Dehnungsbeiwert YOUNG Expansion coefficient YOUNG k/10 ⁻³	Granulométrie en Micron Korngröße in My (Mikron) Grade characteristics	Résistance à l'usure Standfestigkeit Wear resistance		Résistance aux chocs Schlagfestigkeit Shock resistance
H2	K05	92	5		3			15,00	1850	5800	1600	640	4,5	1	++++	----	
H1	K10	94	5,5		0,5			14,95	1750	6000	1700	630	4,5	1-1,5	++++	---	
K15	K15	93,5	6		0,5			14,92	1700	6100	1850	620	4,5	1	++++	---	
G1	K20	93,5	6,5					14,90	1580	6300	2000	610	4,5	2,5	+++	--	
XBR		91	7		2			14,70	1525	5500	2000	620	4,5	4	+++	--	
TL10		87,5	10		2	0,5		14,50	1580	5800	2500	590	5	1	+++	++	
G15		91,5	8,5					14,70	1480	6200	2400	600	5	4	+++	+++	
G2	K30	89	11					14,45	1360	5000	2400	590	5	2,5	++	+	
G3	K40	85	15					14,00	1220	4000	2500	570	5,3	2,5	+	++	
GT35		85	15					14,00	1150	4000	2600	570	5,3	10-12	+	+++	
G4	K50	80	20					13,60	1040	3600	2800	520	5,8	4-6	-	+++	
GS45		79	21					13,45	920	3600	3100	510	6	18-20	-	++++	
GS50		78	22					13,40	940	3500	3200	510	6	12	-	++++	
G55	K60	74	25,5			0,5		13,12	900	3300	2800	490	6,5	4-6	--	++++	
GT60	K70	75	25					13,15	850	3300	2900	500	6,5	10-12	---	++++	
GT70		75	25					13,15	830	3200	2900	500	6,5	12-14	---	++++	
TL1		89,5	10			0,5		14,50	1600	5800	2500	590	5	<1	+++	++	
TL2		84,5	14			1,5		14,15	1425	5000	2800	550	5,3	<1	++	+++	
TL3		91,5	8			0,5		14,75	1700	6300	2400	600	4,5	<1	+++	++	
TL4		92	6,5			1,5		14,90	1750	6200	2200	620	4,5	<1	++++	-	
MF20		82,5	12			4,5	1	13,10	1550	4500	2200	590	5	<1	+++	+	
G1TS		88		9,5	2,5			14,60	1420	5000	2100	600	4,5	1,5	+++	-	
GTK		91,5		8		0,5		14,70	1520	4800	1800	610	4,5	2,5	+++	-	
G3TS		85		15				14,00	1250	3800	2300	570	5	2,5	++	-	
G2TS		90		8		2		14,40	1420	4800	1900	610	4,5	1	++++	---	
M20	M20	84,5	9		2	4,5		13,40	1550	4500	2000	580	4,5	2,5	+++	-	
P25	P25	70	10		13	7		12,70	1560	5000	2200	570	4,5	1,5	+++	-	
THX		85,5	7		3	4,5		13,40	1720	4900	1700	625	4,5	2	++++	--	
S3	P30	84,5	8		3	4,5		13,30	1580	5000	1900	600	4,5	2	+++	--	
S4	P40	76,8	12		4,5	6,7		12,70	1400	4000	2300	590	5	6	++	++	

NOS FABRICATIONS D'OUTILLAGES EN CARBURE DE TUNGSTENE



- Matrice : d'emboutissage et formage.
- Poinçons : cylindriques et de forme.
- Galets et cylindres : laminage des fils et feuillards.
- Filières d'étirage de tubes : aciers et non ferreux.
- Filières de trefilage de formes : rondes, géométriques, spéciales.
- Filières et poinçons d'extrusion : en carbure monobloc ou à embout.
- Mandrins
- Pièces d'usure.
- Guide fil.
- Canons de coupe ou de guidage.
- Canons de perçage.
- Grains dresseur.
- Centreurs.
- Poulies, galets.
- Filières rotatives.
- Filières de réduction.
- Tout outillage en carbure ou avec embout ou noyau.
- Polissage, repolissage, réfection des outillages carbure déjà utilisés.

UNSERE WERKZEUGPALETTE AUS WOLFRAMKARBIDEN

- Matrizen und Formen.
- Stempel zylindrisch und geformt.
- Rollen und Zylinder zum Walzen von Drähten und Bändern.
- Zieheisen für Rohre Stahl und NE-Metalle.
- Formzieheisen rund, geometrisch und speziell.
- Gewindeschneider und Stanzen aus einem Stück oder als Ansatz.
- Bohrfutter.
- Verschleißteile.
- Drahtführung.
- Schneid- oder Führungsdorne.
- Bohrdorne.
- Richthobel.
- Zentrierer.
- Rollen und Spulen.
- Drehende Gewindeschneider.
- Reduktionsstücke.
- Sämtliche Werkzeuge aus einem Stück, mit Ansatz oder als Kern.
- Polieren, Nachpolieren, Instandsetzung gebrauchter Hartmetall-Werkzeuge.

OUR PRODUCT RANGE

- Cold stamping and forming masters.
- All shape and cylindrical punches, hoops.
- Wheels and cylinders for rolling of wire and iron sheets.
- Dies for non ferrous metals and steel.
- All shape stretching split dies.
- Monobloc or nipped carbide extrusion nozzles.



- Stretching chucks.
- Wear parts.
- Wire guides.
- Drilling and cutting barrels.
- Centering tools.
- Pulleys.
- Revolving dies.
- Reducing dies.
- Snap heads.
- Widening and shrinkage tools, swaging.
- Needle valve.
- Nucleus of plain carbide.
- Polishing or reconditioning of all carbide tools.

TOUS LES USINAGES SUR LE CARBURE DE TUNGSTENE

enfonçage - matriçage - étirage - tréfilage - poinçonnage - filage - découpage - tronçonnage -
compression - moulage - pièces d'usure et de précision



● SECTEURS D'ACTIVITÉ :

Automobile, Electricité, Electronique, Aéronautique, Médical, Armement, Mécanique, Métallurgie, Composite, Plastique, Génie civil, Pétrole.

● SOUS-TRAITANCE :

Travaux à la demande sur carbure ou aciers spéciaux de :

Rectification, Tournage, Fraisage, Electro-érosion fil et enfonçage.

WIR BIETEN SÄMTLICHE VERARBEITUNGSFORMEN VON HARTMETALLEN

Senken - Gesenkschmieden - Strecken - Drahtziehen - Stanzen - Spinnen - Ausschneiden - Schneiden - Drücken - Formen - spezielle Verschleißteile : Präzisionsverschleißteile

● ARBEITSBEREICHE :

Automobil, Elektrizität, Elektronik, Luftfahrt, Medizin, Rüstung, Mechanik, Schwerindustrie, Verbundstoffe, Plastik, Bauwesen, Petrochemie

● AUFTRAGSARBEITEN :

Bearbeitung von Wolfram und Spezial-Stählen: Richten, Drehen, Fräsen, Elektro-Erosion, Drähte und Senken.



ALL MACHINING OF TUNGSTEN SINTERED CARBIDE PRODUCTS

Electro erosion (recessing or wire tool), stamping - dieing - stretch forming - punching - cutting - moulding - special wear parts.

● **FIELDS :** *Automobile, Electronic, aeronautical instruments, medical devices, weapons, mechanical assemblies, metallurgy, composite materials, plastic industry, civil engineering, oil.*

● **SUB-CONTRACT MACHINING SERVICES :** *Machining of carbide or special steel on milling machine, lathe, grinding and polishing machines, electro erosion (recessing and wire tool).*



SAIVE Industrie

GROUPE PEDERSEN

370, rue de l'Industrie - BP 18

01480 JASSANS RIOTTIER / France

Tél : (33) 04 74 60 94 78 / 06 11 35 76 06

Fax : (33) 04 74 60 80 62

Internet : <http://www.saive-industrie.com>

e-mail : saive-industrie@pedersen.fr